

新聞稿

2011 年 5 月刊

“致勝的一站式高清方案”

二步法預熱拉伸吹瓶機生產商—偉力塑料機械

現場示範生產 高透明度 PP 運動水瓶

日期：2011 年 5 月 17 至 20 日

於中國國際橡塑展·展位號：**6.1Q21** 展出



PP (不含雙酚-A)

運動水瓶*

*可吹製塑料包括 PET, RPET, PC, PMMA, AS, PS, MS, SAN, PLA, PA, PCTG, PES, PPSU, TRITAN 及其他多種塑料。

大部份企業龍頭參與中國國際橡塑展的共同目標是什麼？為了找尋：

可靠的合作夥伴？

專業的項目顧問？

高性價比的方案？

性能優良的吹瓶機？

最新的產品設計？

有新技術突破的廠家？

憑藉偉力於**二步法預熱拉伸吹瓶技術**多年的經驗及不斷研究，以上所有參與展會的目的將可於偉力的展位內找到最可行的解決方案，而且更是一**一站式的高清方案**！偉力會於**6.1 展館·Q21 展位**，展示出他們最新的**二步法預熱拉伸吹瓶機**，並現場單腔吹製**PP**高透明運動水瓶！除了單腔，偉力還能根據客戶的產量需求提供多腔吹製的機型！



PP 嬰兒奶瓶



PET 食用油瓶



PP 廣口瓶



PET 特大瓶

當大多數製造商因為歐洲於 2011 年 6 月開始禁售含雙酚 A 的塑料容器而四出找尋**PC 奶瓶的代替品**時，偉力早於 2001 年已洞悉了**PP**將會是**PC**的最佳代替品，領先研發出能吹製高透明**PP**瓶的**二步法預熱拉伸吹瓶機**。從此，**PP**瓶已不再是朦白色，而是具有很高的清晰度。

偉力並沒有因成功而止步，相反，偉力致力與美利肯化工 (Milliken Chemical) 攜手合作，發展及改善**二步法注拉吹塑 PP 瓶**的工藝及技術。於過去的十多年間，偉力與美利肯化工成功為眾多客戶以低成本的機械及模具，從生產**PC**瓶轉為生產高透明的**PP**瓶，產品於市場上得到十分正面的反應。

高清的實現

最近，美利肯推出 Millad® NX8000，一個新的高清添加劑，能令清晰的 PP 瓶減少瓶身 50% 霧白，以達到遠高於目前一般行業標準的清晰度，實現真正高度透明的 PP 瓶。



設備特點

bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

FESTO

BOSCH

airtec

SMC

Schneider Electric

SIEMENS

Fuji Electric

Telemecanique

簡單，但高效的設計

偉力成功在其 MP 及 AP 機型上應用高清 PP 瓶的生產技術。雖然 PP 瓶的“可加工”範圍很窄，偉力的 MP 系列能非常精確且穩定地進行加熱和吹製，從而生產出高品質的 PP 瓶。由於其高性能，MP 系列可用於生產各種類型的瓶，包括 PET, RPET, PP, PC, PMMA, AS, PS, MS, SAN, PLA, PA, PCTG, PES, PPSU, TRITAN 及其他眾多的塑料。

高品質的零件，發揮高清表現

不少廠家為了降低生產成本，吹瓶機內只使用鐵造的空氣儲氣罐。偉力是少數負責任的廠家，堅持於他們的機器上投資使用高品質的不銹鋼儲氣罐——一個高壓及一個低壓儲氣罐。這些儲氣罐確保了通過吹瓶機內的各德國製的氣動元件（如 FESTO, BURKERT, NORGREN, SCHNEIDER & SIEMENS）的空氣沒有水份和鐵銹。

贏家與參加者的分別

當大部份吹瓶廠商還未能解決瓶身合模線明顯的問題時，偉力憑藉其獨創的機械鎖模設計及高壓背板支援技術，成功為客戶提供了解決方案。

高透，更節能

有別於大部份廠家，偉力不只著眼於吹瓶機的速度，更能配合機台的速度，有效地管理能源效率。市場上的吹瓶機，為了達到迅速加熱，大部分的瓶坯加熱區都配備了強力抽氣排風扇，以加強加熱區的熱力滲透入瓶坯內部，但同時亦排走了可高達 40% 的熱量。偉力吹瓶機於坯管的加熱過程中，通過利用自然冷熱空氣的流動，確保加熱區達到最佳的瓶坯加熱溫度和能源效益，讓客戶可選擇無需使用強加排風扇。這種設計可以幫助長遠的能源節約，長遠節省的成本往往能超過吹瓶機的投資成本。



示範機型 - MP 系列

全/半自動二步法預熱拉伸吹瓶機

規格

技術規格	中型機款 - 廣口瓶生產
產品及產能	
最大容量 (L)	2.5
最大瓶身直徑(MM)	130
瓶口直徑(MM)	25-67
最大瓶子高度(MM)	270
最大坯管高度(MM)	180
坯管壁厚(MM)	1~4
加熱裝置	
遠紅外線燈管排到(支 x 區)	8*7
實際加熱功率(KW)	12~14
設計最大加熱功率(KW)	29
坯管座數(個)	58
吹瓶裝置	
開模最大行程(MM)	180
模具標準寬度(MM)	218±1
模具標準厚度(MM)	260±1
設計產能(瓶/小時)	300~500 (達至 2,000 瓶/小時的模具亦適用)
模具腔數	1
尺寸及重量	
機台外形尺寸(長 x 寬 x 高)(CM)	315*135*165
所需空間(長 x 寬 x 高)(CM)	400*272*215
主機重量(T)	3
參考供氣系統裝置(由客戶自行購置)	
動作氣壓(MPa)/低壓氣壓(MPa)	0.8~1
吹氣氣壓(MPa)/高壓氣壓(MPa)	3
空壓機排氣量(低壓)(M ³ /MIN)	1
空壓機排氣量(高壓)(M ³ /MIN)	1.2
參考冷凍系統裝置(由客戶自行購置)	
冷凍溫度 (°C)	5~20
冷凍功能 (KCAL/HR)	12,900
冷水流量 (L/MIN)	65
冷水壓力 (MPa)	0.15

品牌持有者的高清選擇

偉力把大部份時間和精力都投入到產品的開發和全面的客戶支援服務，而非盲目地花費時間和金錢於銷售及推廣上。於他們的展位上，很容易發現偉力機械的質量及信譽都是建基於其客戶的口碑及事實上。展位上展出的大量瓶板包括 **PP 奶瓶**、**運動水瓶**、**家居用品**、**廣口瓶**、**全自動上手柄油瓶**及**大容量瓶**等，都證明了偉力於加熱拉伸吹瓶工藝的經驗及產品的優越。

成為偉力的合作夥伴

訪客成為合作夥伴，這是於偉力展位上常見的事情，因為「與訪客分享利潤及歡樂」是偉力這個家族生意的經營哲學。偉力的熱情感染了全球 60 多名的業務代表，這份熱情使他們能專業地為客戶服務以及參與各個不同的項目。



高清帶來的卓越表現

偉力已有超過 16 年於二步法預熱拉伸吹塑成型的經驗和技術，已成功研發各款吹瓶機適合吹製 PET, RPET, PP, PC, PMMA, AS, PS, MS, SAN, PLA, PA, PCTG, PES, PSU, TRITAN 及其他眾多的塑料。憑著於佛山擁有的生產設施，以及香港的銷售辦事處，偉力成功於世界各地的市場上保持著一定的佔有率。



超過 60 位來自世界各地的合作夥伴！

- | | | |
|------------------|-------------|----------------|
| ✧ Algeria | ✧ Indonesia | ✧ Philippines |
| ✧ American Samoa | ✧ Iran | ✧ Poland |
| ✧ Angola | ✧ Israel | ✧ Portugal |
| ✧ Australia | ✧ Italy | ✧ Russia |
| ✧ Bangladesh | ✧ Japan | ✧ Saipan |
| ✧ Belgium | ✧ Kenya | ✧ Saudi Arabia |
| ✧ Benin | ✧ Kiribati | ✧ Singapore |
| ✧ Brazil | ✧ Korea | ✧ South Africa |
| ✧ Cameroon | ✧ Lebanon | ✧ Spain |
| ✧ Colombia | ✧ Liberia | ✧ Sri Lanka |
| ✧ Ecuador | ✧ Malawi | ✧ Syria |
| ✧ Egypt | ✧ Malaysia | ✧ Taiwan |
| ✧ El Salvador | ✧ Mauritius | ✧ Thailand |
| ✧ Ethiopia | ✧ Mexico | ✧ Tunisia |
| ✧ France | ✧ Morocco | ✧ Turkey |
| ✧ Germany | ✧ Myanmar | ✧ U.K |
| ✧ Ghana | ✧ Nigeria | ✧ U.A.E |
| ✧ Greece | ✧ Pakistan | ✧ U.S.A. |
| ✧ Guatemala | ✧ PNG | ✧ Vietnam |
| ✧ Hong Kong | ✧ Peru | ✧ Zambia |
| ✧ India | | |