領先同業： 引領高清致勝之道！

新聞稿

WEILI
PLASTICS MACHINERY (HK) LIMITED
HONG KONG

偉力塑料機械(香港)有限公司–您可靠的二步法吹瓶機合作夥伴

2012 年
4 月刊

PP 瓶於 2012 中國國際橡塑的新趨勢！

高清致勝之道

行業領導者

雙倍品質

展機規格

嶄新使命和目標

新技術

偉力於 2011 年中國國際橡塑展中的展位， 其主題為：致勝的一站式高清方案！

PP 瓶於 2012 中國國際橡塑的新趨勢！

展位 E7 B61 現場示範生產 PP 瓶

Chinaplas® 2012 国际橡塑展

現時， 塑料瓶生產商對 “**雙酚 A**” (BPA)已不再陌生， 相反這是他們必須解決的一個問題。 因此， 許多業內人士都陸續尋找 PC 瓶的替代品。 **PP(聚丙烯)**似乎是眾多塑料中最佳的選擇， 主要因為它擁有高耐熱性及優良的防潮特質。 PP 產品不但不含雙酚 A， 而且能放於微波爐內加熱或消毒設備內清潔。 現在， PP 瓶更變成了環保綠色市場上的新寵兒，成為受大眾歡迎的產品之一！

傳統上，許多業內人士認為 PP 瓶不能像 PC 瓶一樣擁有很高的清晰度。 儘管許多吹瓶機製造商一直努力提高 PP 瓶的清晰度，同時兼顧 PP 瓶生產時的穩定性及產量， 可惜只有極少數的吹瓶機能滿足所有要求！

高清致勝之道

偉力自 90 年代初，已發現 PP 的獨特屬性及預料其產品將會日益普及！ 他們領先同行， 率先研發生產高清晰度 PP 瓶的設備。 **偉力**從 1999 年起， 開始與美利肯化工攜手合作，研究使用二步法拉伸吹瓶技術，發展和完善 PP 瓶的生產。 憑藉不斷研究及多年累積的經驗，PP 瓶已經不再是矇白色的，而是具有很高清晰度！ 偉力不僅成為能成功於其吹瓶機上生產穩定及高透明 PP 瓶的少數廠家之一，他們更為客戶提供了全面及可行的一站式解決方案，成為了客戶拓展業務的最佳技術顧問！

美利肯化工與偉力致力研發及改善於二步法拉伸吹瓶技術上，生產高透明的 PP 瓶！

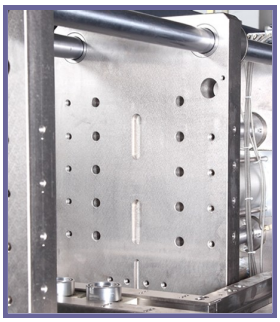
行業領導者

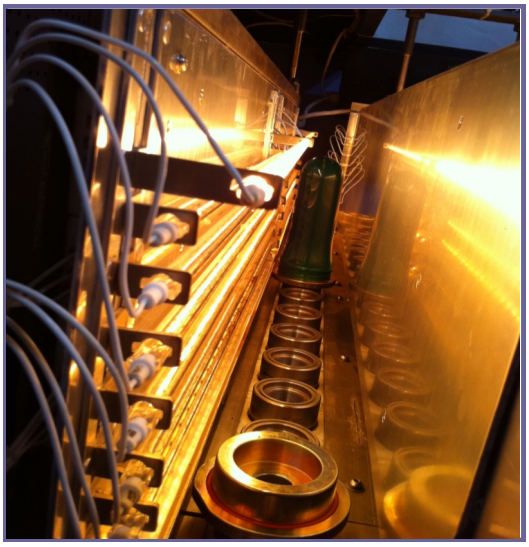
於過去的十多年間，**偉力**與**美利肯化工**成功為眾多客戶以低成本的機械及模具，從**生產 PC 瓶轉為生產高透明的 PP 瓶**。 偉力客戶的產品已成為一股新趨勢，領先同行，成為了市場上很多對手仿傚及追隨的對象！

於偉力吹瓶機上生產的 PP 瓶已不再是朦白色，而是擁有更接近 PC 的清晰度！ 然而，PP 瓶不含 BPA，而且生產成本較低！

雙倍品質

為了回應市場對 PP 瓶日益增長的需求， **偉力**不僅集中研發提升機器產量的技術， 同時促進了能源效益的管理。 他們最近研發了一台簡化及合乎成本效益的新款吹瓶機， 以雙腔生產達 1L 的 PP 廣口瓶。





雙腔生產高清 PP 瓶，大大提升了生產的效率及降低生產成本！

新型機款的設計易於操作及維護，縱使是雙腔吹製，吹瓶機於生產 **PP** 瓶時， 仍能保持瓶的透明度及穩定性。 **偉力**吹瓶機的核心技術及優勢亦同時得以保持：

1. 靈活性

此機型亦適用於生產各種塑料的瓶子，包括 **PET**、**PP**、**RPET**、**PC**、**PMMA**、**AS**、**PS**、**MS**、**SAN**、**PLA**、**PA**、**PCTG**、**PES**、**PPSU** 等。

2. 高質量的元件

配備不銹鋼儲氣罐， 以確保通過其德國/日本製氣動元件（如 **FESTO, BURKERT, NORGREN, SCHNEIDER 及 SIEMENS**）的空氣不含水份和鐵銹！

3. 特別鎖模設計

偉力引進了機械鎖模的設計和高壓背板支援技術，使他們機器生產出來的瓶子的合模線幾不可見。

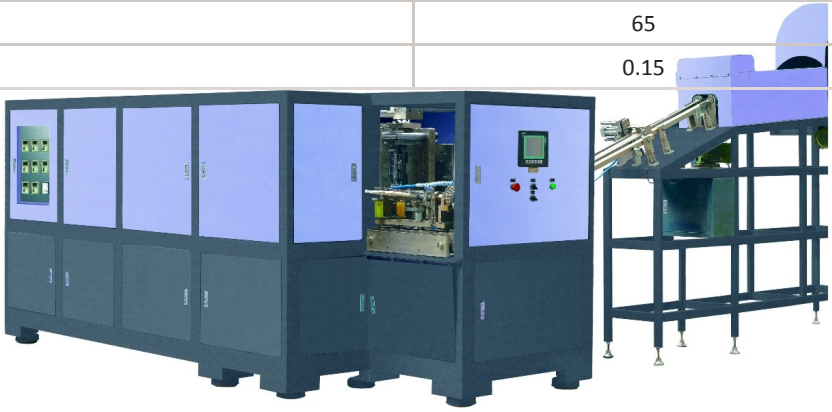
4. 節能

偉力吹瓶機於其加熱區使用自然冷熱空氣流動的設計，以減少能源消耗。 這種設計大大降低了客戶的長期能源成本！

示範機型 - MP 系列

全/半自動二步法預熱拉伸吹瓶機

技術規格	中型雙腔機型 – PP 廣口瓶生產
產品及產能	
最大容量 (L)	1.0
最大瓶身直徑 (MM)	90
瓶口直徑 (MM)	25-67
最大瓶子高度 (MM)	250
最大坯管高度 (MM)	150
坯管壁厚 (MM)	1~4
加熱裝置	
遠紅外線燈管排列 (支 x 區)	8*10
實際加熱功率 (KW)	26~28
設計最大加熱功率 (KW)	40
坯管座數 (個)	68
吹瓶裝置	
開模最大行程 (MM)	150
模腔標準間距 (MM)	127±1
模具標準厚度 (MM)	220±1
設計產能(瓶/小時)	700~800 (另有機型達至 2,000 瓶/小時)
模具腔數	**2**
尺寸及重量	
機台外形尺寸(長 x 寬 x 高) (CM)	412*210*180
所需空間(長 x 寬 x 高)(CM)	412*210*180
主機重量 (T)	4
參考供氣系統裝置 (由客戶自行購置)	
動作氣壓 (MPa)/低壓氣壓 (MPa)	0.8~1
吹氣氣壓 (MPa)/高壓氣壓 (MPa)	3
空壓機排氣量(低壓) (M^3/MIN)	1
空壓機排氣量(高壓) (M^3/MIN)	1.2
參考冷凍系統裝置 (由客戶自行購置)	
冷凍溫度 (°C)	5~20
冷凍功能 (KCAL/HR)	12,900
冷水流量 (L/MIN)	65
冷水壓力 (MPa)	0.15



嶄新使命和目標

從 PP 瓶生產開始，**偉力**與許多同業緊密合作，推廣塑料行業發展可持續性的包裝。 他們開始探索不同產品的市場， 如 PP 環保瓶， 運動水瓶， 家品等， 這些可重用及循環再造的塑料製品！ 使用**偉力**吹瓶機的客戶，往往會投放時間於新穎的產品設計、 增加產品功能特性及加入綠色環保概念等， 以增加其產品的市場價值，建立品牌，而不再於低端的市場作激烈的競爭。 這使他們更容易與客戶成為合作夥伴，並幫助他們留在當今競爭激烈的市場！

偉力於製作**二步法預熱拉伸吹瓶機**已有超過 17 年的經驗和技術，擁有全球 60 多個國家的業務代表及合作夥伴，使**偉力**成功於世界各地市場上保持著一定的佔有率。

偉力全球 60 多個國家的合作伙伴

- Algeria
- American Samoa
- Angola
- Australia
- Bangladesh
- Belgium
- Benin
- Brazil
- Cameroon
- Colombia
- Ecuador
- Egypt
- El Salvador
- Ethiopia
- France
- Germany
- Ghana
- Greece
- Guatemala
- Hong Kong
- India
- Indonesia
- Iran
- Israel
- Italy
- Japan
- Kenya
- Kiribati
- Korea
- Lebanon
- Liberia
- Malawi
- Malaysia
- Mauritius
- Mexico
- Morocco
- Myanmar
- Nigeria
- Pakistan
- PNG
- Peru
- Philippines
- Poland
- Portugal
- Russia
- Saipan
- Saudi Arabia
- Singapore
- South Africa
- Spain
- Sri Lanka
- Syria
- Taiwan
- Thailand
- Tunisia
- Turkey
- U.K
- U.A.E
- U.S.A.
- Vietnam
- Zambia

新技術

除了改善 PP 瓶的加工技術，**偉力**亦成功於其吹瓶設備上，研發出符合成本效益的**全自動鑲手柄方案**！ 傳統上， 塑料手柄都是於瓶吹塑成型後，再人手插入手柄的，使得手柄很容易被拉出。

於**偉力**的全自動鑲手柄系統的協助下， 現在能自動整理手柄， 並放進吹模， 手柄就能於吹塑時， 牢固地固定於瓶身上！ 此系統使得生產效率大大提高， 而勞動力成本亦能降低。 同樣重要的是，塑料手柄能更牢固地鑲進瓶身，減少被拉出的機會， 從而增加消費者的滿意度。

使用偉力全自動鑲手柄系統的 PET 食油瓶！

偉力目前正在開發一台用於吹塑含生物降解塑料瓶坯的吹瓶機，有意進軍綠色環保市場的訪客，可以參觀偉力於 **E7B61** 的展台， 了解更多詳情！

您可於這裏找到偉力於 2012 年中國國際橡塑展的展台：

W E I L I
PLASTICS MACHINERY (HK) LIMITED
HONG KONG

地址 : 香港新界火炭坳背灣街 26-28 號富騰工業中心 1212 室
網址 : www.weiliplastics.com
電郵 : info@weiliplastics.com
電話 : +852 2690 2368
傳真 : +852 2690 2380